

BLOK KALİTESİNİ DÜŞÜREN GİZLİ SEBEPLER

Blok kalitesini düşüren sebeplerin önemli bir kısmı işletme kaynaklıdır.

Blok Kalitesini Düşüren Gizli Sebepler;

1. Doğal Çatlak Sistemini Okuyamamak

En önemli sebeptir. Taşın doğal çatlak, kılcal çatlak ve damar yönleri doğru okunmadan kesim yapılırsa;

- Problemlili Blok ve artan Stok oranı,
- Gizli çatlaklar,
- Fabrikada açılan bloklar,

ortaya çıkar.

2. Yanlış Kesim Yönü Seçmek

Taşın oluşum yönü dikkate alınmadan üretim yapılır.

Sonuç:

- Düzgün çıkabilecek blok parçalanır.
- Cila ve Ebatlamada sorun çıkar.
- Ana Seleksiyonlar oluşmaz.
- Verim düşer.

Özellikle Beyaz, Silver Limra ve Bej gibi taşlarda bu çok önemlidir.

3. Aşırı Hızlı Üretim Baskısı

"Bu ay daha çok blok çıkaralım." anlayışı kaliteyi ve dolayısıyla pazarı bozar.

Operatör:

- Daha hızlı Dağ Kesim ve Sayalama yapılır. Yapıya ve kusurlara dikkat edilmez,
- Daha hızlı devirmeye çalışır.
- Kontrol noktalarını atlanır ve sonuçta kaliteli blok zarar görür.

4. Devirme (Yatırma) Hataları

Birçok kaliteli blok kesim sırasında değil, yatırılırken zarar görür.

Özellikle:

- Yetersiz yastıklama
- Yanlış destekleme
- Kontrolsüz devrilme ile blokta gözle görülmeyen mikro çatlaklar oluşturur.

5. Delik Sapmaları

Deliklerin sapması ve sonuçları;

- Uzun kesim yapma isteği ve delik eşleştirmede zorluklar,
- Uzun kesim ve devirmelerde zorluklar.
- Üretimin yavaşlaması ve verimin düşmesi,
- Zamanla ocak geometrisinin bozulması.

Çoğu zaman gözden kaçan bir problemdir.

6. Basamak (Kademe) Yüksekliğinin Yanlış Seçilmesi

Çok yüksek veya çok düşük kademe;

- Kontrolü zorlaştırır.
 - Devirme riskini artırır.
 - Kalite kayıplarına neden olur.
-

7. Operatör Tecrübesizliği

Aynı makineyle çalışan iki operatör arasında kalite farkı %20-30 olabilir.

Tecrübeli operatör:

- Taşı dinler.
- Çatlağı hisseder.
- Riskli bölgeyi önceden görür.

Bu bilgi kitaplardan değil, sahadan gelir.

8. Jeolojik Geçiş Bölgelerini Takip Etmemek

Birçok ocakta renk değişimi veya yapı değişimi olan geçiş zonları vardır.

Takip edilmezse:

- Aynı blok içinde renk farkı
 - Damar yoğunluğu değişimi
 - Heterojen yapı oluşumu.
 - Müşteri kaybı.
-

ÖZET: Başarılı ocaklar sadece "blok çıkarıcı" işletmeler değildir; **taşın jeolojisini okuyabilen, kesim yönünü planlayabilen ve blok kalitesini üretim boyunca koruyabilen işletmelerdir.** Mermer sektöründe kalite aslında fabrikada değil, ilk tel kesimin başladığı ocaklarda başlar.